Wasserstoffspeicherung in Metallhydriden – Herausforderungen und Chancen für einen Einsatz in Güterlokomotiven

José M. Bellosta von Colbe Institut für Wasserstofftechnologie Hereon 03.05.2022





Übersicht

- Einleitung
- Metallhydride
 - Warum Metallhydride?
 - Was sind Metallhydride
 - Wie funktionieren Metallhydride?
- Entwicklungen @ Hereon
- Metallhydride und Eisenbahn
- Ausblick





Einleitung

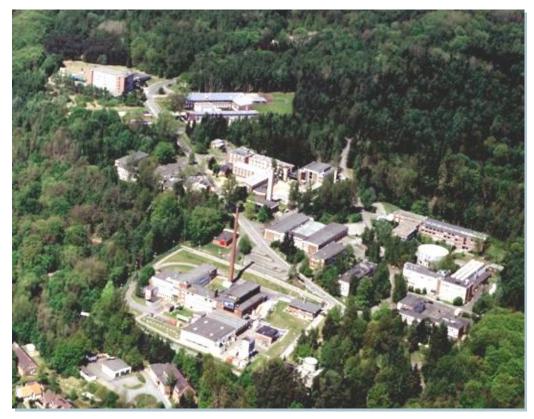
- Hereon : eines von 18 Forschungszentren der Helmholtz Gemeinschaft
- 15 Institute
- 2 Standorte: Geesthacht und Teltow
- ~ 1100 Mitarbeiter
 - 70 % Wissenschaftler
 - 30 % Verwaltung
- 90 % der Gesellschaftsanteile Bund
- 10 % der Gesellschaftsanteile Länder:
 - Schleswig-Holstein
 - Hamburg
 - Niedersachsen
 - Brandenburg

















Einleitung







Tankdesign









Anwendung

Tank system



Characterisierung und Optimierung tankrelevanter Materialeigenschaften

Hochskalierung und kostengünstige Materialpreparation

Kinetische Optimierung / **Entwicklung von Katalysatoren**

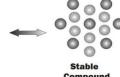
Thermodynamischer Anpassung

Identifizierung von neuartigen Hydriden

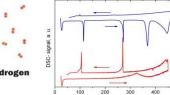


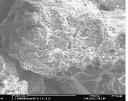
Grundlagen forschung ***

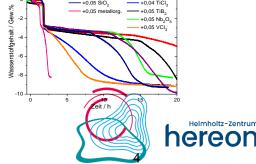




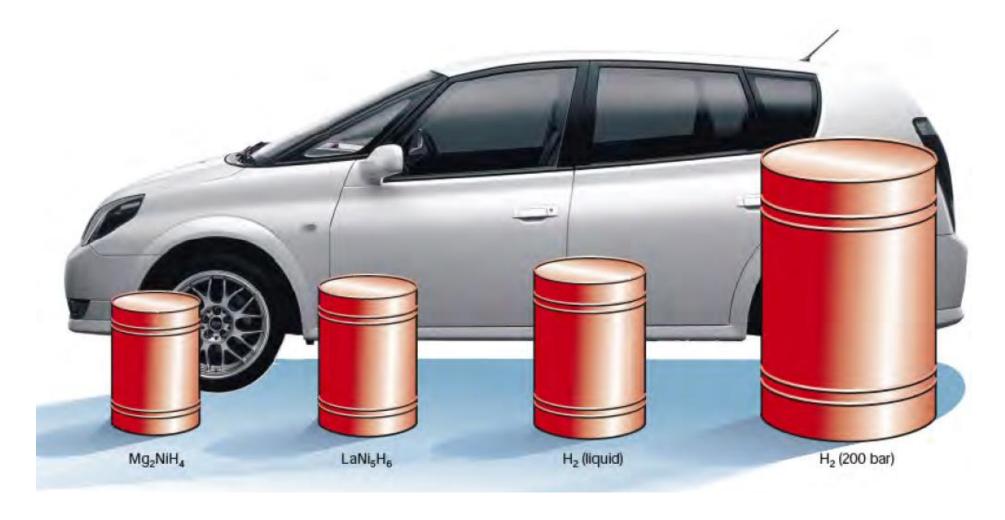








Warum Metallhydride?



Tankvolumen für 4 kg Wasserstoff (Toyota, 33. Tokyo Motor Show. 1999)

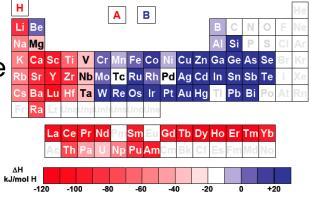


Was sind Metallhydride?

$$A_mB_n + x/_2 H_2 \iff A_mB_nH_x$$

A: hydridbildendes Element; B: nicht hydridbildendes Element

Konventionelle Raumtemperaturhydride



Komplexe Hydride

$$A_m + B_n + x/_2 H_2 \iff A_m [B_n H_x]$$

A: Gegen-Ion Element; B: Komplex-bildendes Element

$$NaH + \frac{1}{3}Al + \frac{1}{2}H_2 \longleftrightarrow \frac{cat.}{3}Na_3AlH_6$$



Metallhydride: Klassifizierung

Raumtemperaturhydride

25 °C

$$FeTi + \frac{1.7}{2}H_2 \leftrightarrow FeTiH_{1.7}$$

1.8 Gew %

Mitteltemperaturhydride

160 °C

$$NaH + Al + 2H_2 \stackrel{cat.}{\longleftrightarrow} NaAlH_4$$

4.5 Gew %

Hochtemperaturhydride

$$2LiH + MgB_2 + 4H_2 \stackrel{addit.}{\longleftrightarrow} 2LiBH_4 + MgH_2$$
 10 Gew %



Metallhydride, wie werden sie benutzt?

Beladung



Entladung





Aktivitäten @ Hereon: Testanlage HTTF I

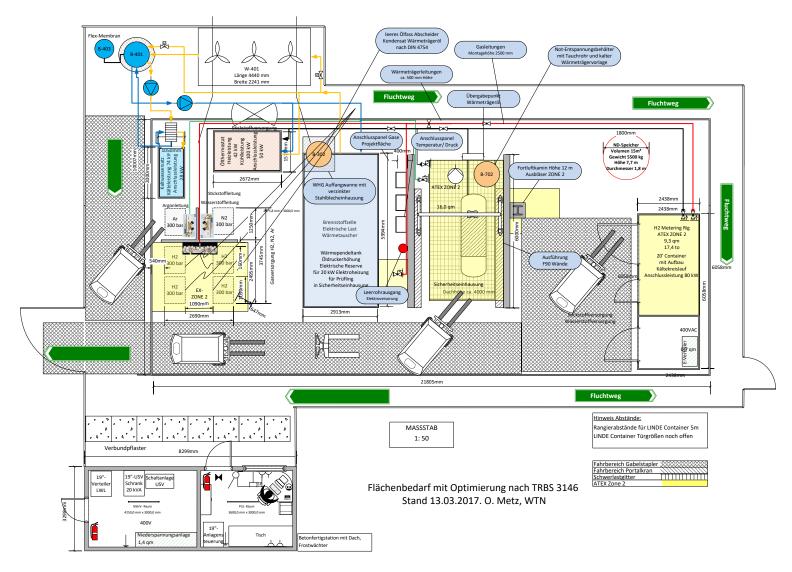


- Testbedingungen: T_{max}: 180 °C, P_{max}: 110 bar
- Größe der getesteten Tanks: bis zu 6000 Normalliter Wasserstoff,

hereon

Maximale Beladungssgeschwindigkeit: 2500 l_n/min

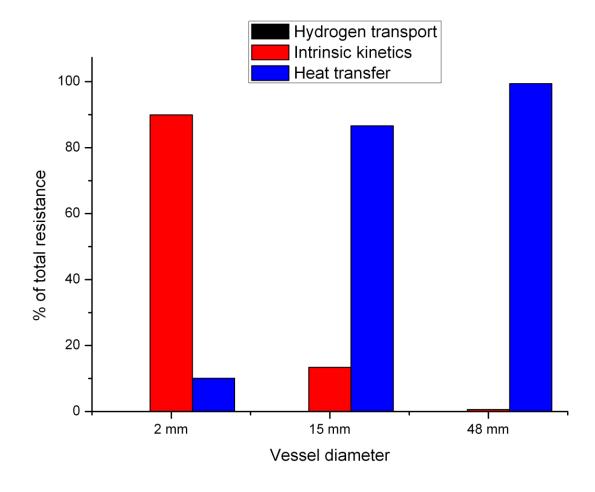
Hydrogen Tank Test Facility (HTTF) II



- 12 kg H2 @ 500 bar
- max. 6000 NI/min \Rightarrow 5 kg H2 @ 300 bar in 10 min
- Betriebstemperatur: RT 350°C
- Integration mit BZ, Electrolyseur usw. vor Ort möglich



Rolle der Wärmeübertragung

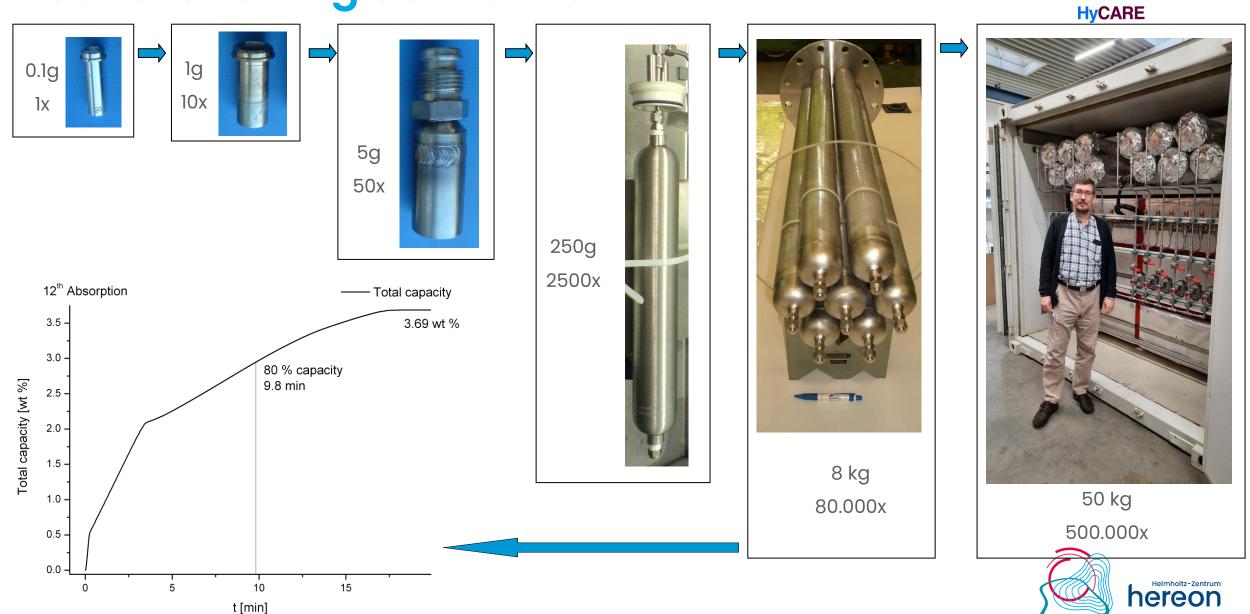


Wärmeübertragung: geschwindigkeitslimitierender Prozess für reale Geometrien

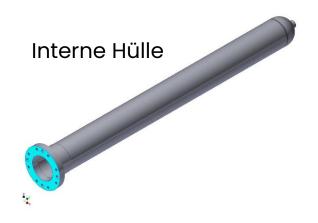


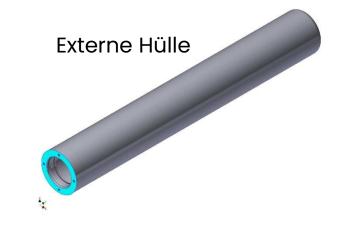
Hochskalierung der Tanks



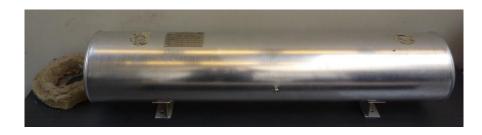


Erhöhung der Energiedichte









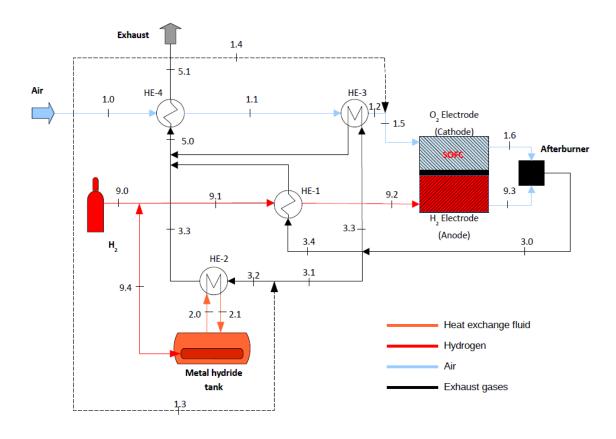
Verbesserung gegenüber vorheriges Modell:

→ Gewicht: 1,58 statt 0,865 Gew. %; + 83 %

 \rightarrow Volumen: 31,2 statt 21 kgH₂/m³; + 49 %



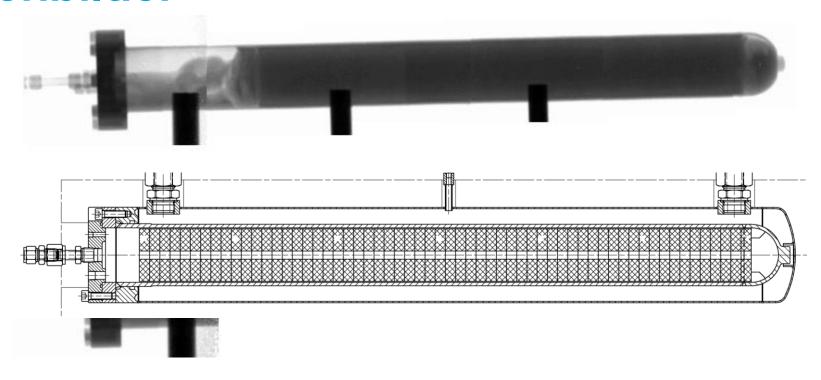
Systemintegration



- Testing conditions: T_{max}: 650 °C, P_{max}: 100 bar
- Size of tested tanks: up to 3000 normal liters of hydrogen
- Investigation of heat transfer and integrated behaviour



Neutronenbilder



Bedingungen:

- →Messzeit: 60 sec/Bild
- →60 Dunkelbilder
- →10 open beam Bilder
- →1 Bild von jedem Teil: 420, 320, 120, -120 und -270 mm + 2 Bilder vom Deckel
- →Alle Bilder gefiltert: Hintergrund von Dunkelbild Nr. 2
- →Bilder per Hand aneinandergefügt



Anwendungen für Metallhydriden



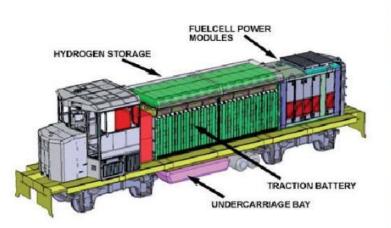
Verdichter, HySA Systems



Platinum

Wasserstoff und Gütereisenbahn

Vergangenheit





Schematic and picture of the fuel cell switcher being Developed by Vehicle Projects (picture courtesy of Vehicle Projects LLC)

© Vehicle Projects LLC

(picture courtesy of Vehicle Projects LLC) © Ve

- 2007 Entwicklung von Vehicle Projects LLC, USA
- Switch Lok: 120 ton, 450 kW
 PEM, 1 MW gesamt

Zukunft



© Canadian Pacific

- Canadian Pacific hat 3 BZ Loks in Auftrag
- BZ Lieferant: Ballard Power Systems



Metallhydride und Eisenbahn



Figure 2. Fuel cell powered mine dozer, utilizing PEM fuel cell reversible metal-hydride storage, currently undergoing surface trials

Metallhydride sind im kleineren Maßstab für spezialisierte Zwecke auf den Schienen getestet worden

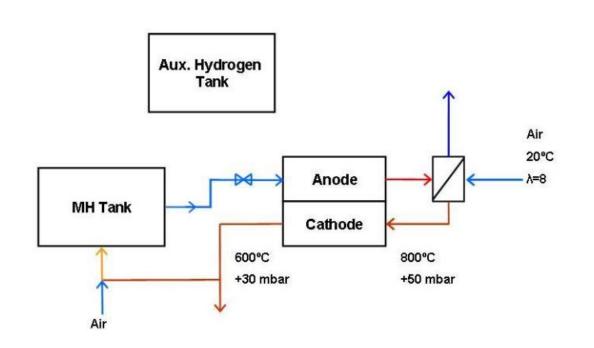


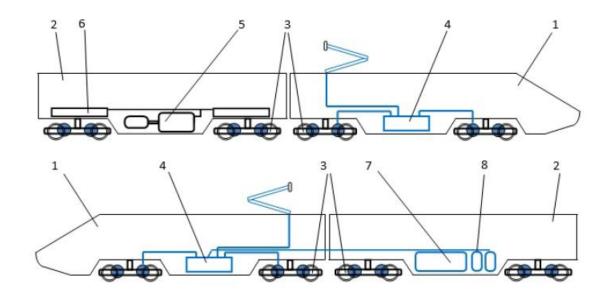
Figure 1. Fuel cell powered mine locomotive of Vehicle Projects Inc. utilizing the PEM fuel cell and reversible metal-hydride storage, currently being trialled at AAPL's School of Mines



Metallhydride und Eisenbahn

Simulationsarbeiten wurden durchgefürhrt, sowohl für Raumtemperaturwie auch für komplexe Hydride





A. M. Pour, R. Steinberger-Wilckens, K. Taube, J. Bellosta von Colbe, *Coupling an SOFC System with a High-Performing Metal Hydride Storage*. European Fuel Cell Forum, 2011, Switzerland.

A. Stanescu, N. Mocioi, A. Dimitrescu, *Hybrid Propulsion Train with Energy Storage in Metal Hydrides*. EV2019, Electric Vehicles International Conference and Show, 2019, Rumänien.



Metallhydride und Eisenbahn

Exemplarische Berechnung:



Wikipedia, Creative Commons CC BY-SA3.0

DB Baureihe 218

- Tankinhalt: 3200 L; 2,7 ton Diesel
- Energieinhalt von Diesel (netto): 36,1 MJ/L
- Energie im Tank: 115347,2 MJ
- Energieinhalt von H₂: 142,2 MJ/kg
- H₂ benötigt für Lok: 811,2 kg
- RT-Hydrid: 45,1 ton (Faktor 17)
- MT-Hydrid: 17,6 ton (Faktor 6,5)
- HT-Hydrid: 8,1 ton (Faktor 3)
- Volumetrisch:
- bei 60 kg H₂/m³: 13,5 m3 (Faktor 4,2)
- Bei 100 kgH₂/m³: 8,1 m³ (Faktor 2,5)



Fazit und Ausblick

- Es sind bisher wenige Arbeiten über
 Metallhydride und Eisenbahn bekannt
- Das Potenzial von Metallhydriden im Schienenverkehr ist groß:
 - Geringes Volumen
 - Ausnutzung der Abwärme vom Antrieb
 - Kein Boil-off
 - Niedriger Betriebsdruck







Vielen Dank.

